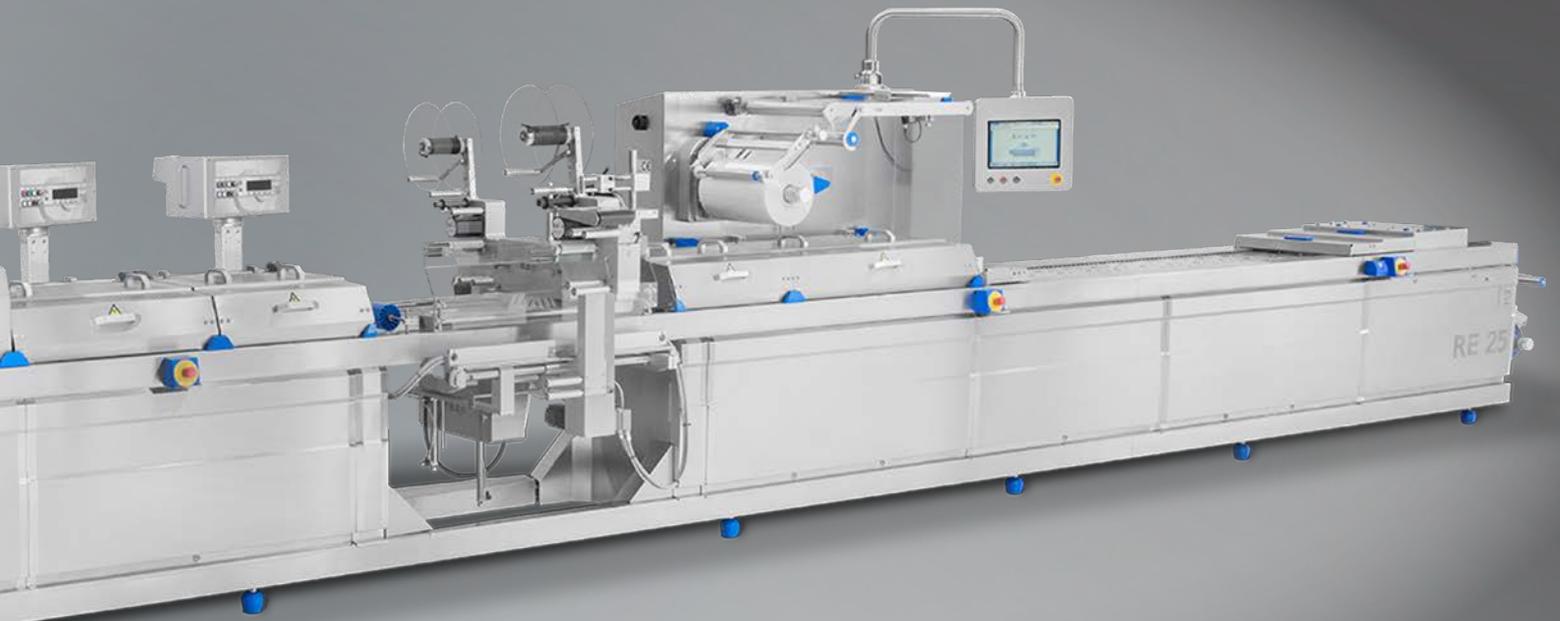


TIEFZIEH-PROZESSE in Perfektion

SEALPAC® RE



Maßgeschneiderte Hochleistungs-Technologie

SEALPAC®

Forming Innovations

Spitzentechnologie von SEALPAC

Flexible Tiefziehmaschinen

– für die Märkte von morgen

Mit den Ansprüchen der Verbraucher steigen auch die Anforderungen in der **industriellen Verpackung** von Nahrungsmitteln. Qualität und Frische sind ebenso Voraussetzung wie eine ansprechende Optik, erstklassiges Öffnungsverhalten und zunehmend mehr die **Nachhaltigkeit** bei deren Entsorgung.

Der Produzent erwartet neben höchster **Lebensmittelsicherheit** und bestem Schutz für sein Produkt auch größtmögliche Effizienz im Herstellungsprozess. Der Handel verlangt nach möglichst langer **Haltbarkeit**, einer attraktiven, den Kaufreiz weckenden **Optik** und besten logistischen Eigenschaften.

Ob Sie ein mittelständischer Produzent mit breiter Produktpalette oder ein industrieller Hochleistungsbetrieb sind – zur Verpackung Ihrer Produkte in vielfältigen **Varianten** finden Sie bei SEALPAC **effiziente** Maschinen in jeder Größenordnung, mit einem besonders vielfältigen Anwendungsspektrum.

Die jüngste Generation unserer zuverlässigen Hightech-Anlagen überzeugt durch höchsten **Innovationsgrad** und stößt damit in neue Dimensionen an **Präzision** und Effizienz vor. So stellen wir mit **zukunftsorientierter** Tiefziehtechnologie, massiver Bauweise, modernsten Materialien und einzigartigen Know-how unser Innovationspotenzial ständig unter Beweis.

Sie profitieren von zuverlässigen und langlebigen Anlagen mit wirtschaftlichem Energieverbrauch und geringem Wartungsbedarf, die auf Anforderung erweitert oder nachgerüstet werden können.

Ebenso überzeugend ist die Bandbreite unseres **Service** – von der digitalen Fernwartung bis zum technischen Support vor Ort. Dank intelligenter Logistik und unserer hohen Fertigungstiefe sind Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien immer auf Lager und bereit für den weltweiten Versand. Darüber hinaus bietet unser hochmodernes SEALPAC Experience Center bewährte Schulungen für Bediener und Servicetechniker sowie die Möglichkeit, neue Produkte vor ihrer Markteinführung zu testen.

> 95% 
Fast alle SEALPAC-
Tiefziehmaschinen, die
jemals gebaut wurden, sind
heute noch in Betrieb.

– Höchste Produktsicherheit



Langlebige Verpackungsmaschinen mit niedrigsten Gesamtbetriebskosten.

Unbegrenzte Effizienz und Präzision

– machen Ihren Erfolg möglich

Mit einer Tiefziehanlage von SEALPAC entscheiden Sie sich für höchste Flexibilität. Und können so auch von zukünftigen Trends profitieren.



Einfach zu bedienendes Display:

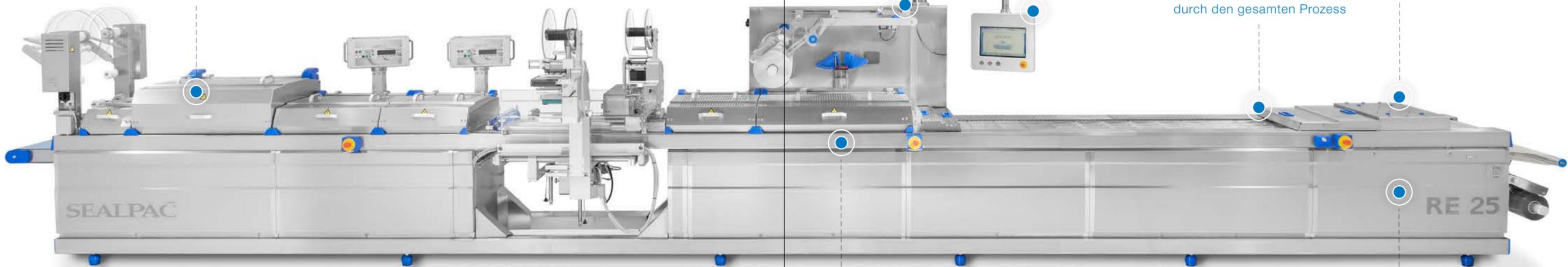
Das Display der RE-Serie ist **intuitiv** und leicht bedienbar. Das schwenkbare Display lässt sich in jede Richtung bewegen und gewährt eine bestmögliche Bedienposition.



< 3%
Die **Investitionskosten** für unsere RE-Serie betragen weniger als 3% der Gesamtkosten.

Langlebige Schneiden

Perfekter Schnitt jeder Folienart dank einer breiten Palette von Hochleistungsschneidsystemen



Siegelwerkzeug

Minimierte Rüstzeiten durch vereinfachten Wechsel der Siegelplatten

Schnelle Formatwechsel

Werkzeug-Schnellwechselsysteme (z.B. von der Seite) ermöglichen Umrüstungen mit minimaler Stillstandszeit



100%

SEALPAC verwendet ausschließlich **weltweit verfügbare** elektrische und pneumatische Komponenten.

Genormte Komponenten

Schnell und weltweit verfügbar. So werden etwaige Ausfallzeiten erheblich verkürzt

Touchscreen

Das innovative HMI vereinfacht die Bedienung und sorgt für ein frisches Erscheinungsbild



Hygienedesign:

Höchste Hygienestandards gewährleisten ein Höchstmaß an Produktsicherheit. Der einfache Zugang zur Maschine ermöglicht eine rückstandsfreie Reinigung.

Formstation

Präzise Ausformung von Hart- und Weichfolien durch innovatives Rapid Air Forming System

Starke Transportkette

Sicherer Halt der Unterbahn durch den gesamten Prozess



Solides Hubsystem

Die intelligente Bauweise hält die auftretenden Kräfte in minimalen Toleranzen und ermöglicht so optimale Verpackungs-Prozesse. Die offene Bauweise der Tiefziehverpackungsmaschine der RE-Serie gewährleistet einen leichten Zugang zu allen Komponenten.

Einfache Integration

SEALPAC-Anlagen sind bekannt für ihre problemlose Integration in neue und bestehende Produktionslinien. Die Maschinen machen eine vollautomatische Verarbeitung und Verpackung Ihrer Produkte möglich. Jegliche Synchronisation, sei es mit Slicern, Mehrkopfwagen, Codiergeräten, Etikettierern, Metalldetektoren oder sogar End-of-Line-Ausrüstungen für die Sekundärverpackung, ist problemlos möglich.



Weil wir darauf achten

– So wenig Kunststoff wie möglich, so viel wie nötig



Im Rahmen unserer GO sustainable-Initiative suchen wir ständig nach Möglichkeiten die Menge an Kunststoffen zu reduzieren, die für vorverpackte Lebensmittel und Non-Food-Artikel verwendet werden. Gleichzeitig muss das Recycling weiter gefördert werden. Dies hat zu einer Reihe innovativer Verpackungslösungen geführt, die unsere Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen, wie z. B. papierbasierte Tiefziehverpackungen, Portionsverpackungen und die Verwendung von Monomaterialien.

Unser Schwerpunkt liegt auf der Entwicklung kundenspezifischer Verpackungslösungen, die die Umwelt so wenig wie möglich belasten, aber dennoch ausreichenden Produktschutz und bequeme Handhabung für den Verbraucher bieten. Als stolzes Mitglied der SAVE FOOD Initiative lautet unser Motto: so wenig Kunststoff wie möglich.

Mehr entdecken:



Höchstes Maß an Flexibilität

Mit dem RE-Serie Thermoformer von SEALPAC entscheiden Sie sich für ein Höchstmaß an Flexibilität und profitieren von zukünftigen Trends. Eine Basismaschine, diverse Anwendungen:

Hartfolie

Für das präzise Erreichen der anspruchsvollsten Formen im Bereich des Modified Atmosphere Packaging.



ShrinkStyle®

Innovative Schrumpftechnologie fördert den Reifeprozess von Frischfleisch im „zweite Haut“ - Look.



Flex-Flex

Erschwingliche Standard-Vakuumverpackung bestehend aus zwei Weichfolien.



DaybyDay

Einzelpackungen mittels Perforation miteinander verbunden. Frische - Tag für Tag.



FibreStyle

Eine papierbasierte Unterbahn, kombiniert mit einer papierbasierten Oberbahn.



ThermoSkin®

Sicher fixierter Inhalt für eine ansprechende Produktpräsentation, auch in der Vertikalen.



Höhere Leistungen, dünnere Materialien,

– bessere Formung

Rapid Air Forming

Unsere RE-Serie Thermoformer sind standardmäßig mit dem innovativen Rapid Air Forming System ausgestattet. Dieses energieeffiziente System ersetzt den traditionellen Stempelmechanismus und erzielt eine verbesserte Einheitlichkeit in der Formung, insbesondere in den Packungsecken. Höhere Leistungen durch kürzere Vakuum- und Belüftungszeiten sowie die Möglichkeit, dünnere Materialien einzusetzen, machen Ihre Produktion noch rentabler.



Bis zu **10%**
dünnere Folien durch
das Rapid Air Forming System.

All-in-One-Lösung

Flexibilität ist der Schlüssel zur SEALPAC-Verpackungsanlage. Dies zeigen unsere verschiedenen Schnellwechselsysteme. Unter anderem das Schnellwechselsystem von der Seite bei unseren Tiefziehmaschinen der RE-Serie. Es ermöglicht einen einfachen Wechsel zwischen verschiedenen Verpackungsformaten bei minimaler Rüstzeit. Selbst die Folienbreite lässt sich nachträglich ändern.



Optional mit EasyPeelPoint-Öffnungssystem:

Innovative Form erlaubt müheloses Öffnen, selbst bei kaltverschweißten Schnittlinien.

SEALPAC® RE

Technische Informationen

Rahmenlänge:	4.000 - 18.000 mm
Rahmenhöhe:	930 - 1.030 mm
Maschinenbreite:	1.105 mm – 1.295 mm
Maschinengewicht:	2.200 – 6.000 kg
Folienbreite:	min. 285 mm - max. 650 mm
Abzugslänge**:	150 - 1.200 mm
Formtiefe:	max. 175 mm
Schutzklasse:	IP 65

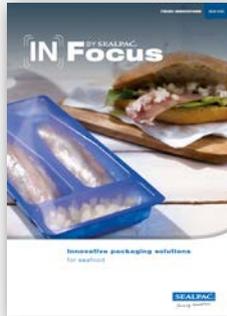
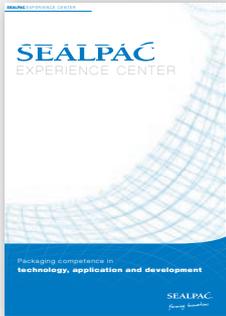
* Immer abhängig von Produkt, Packungsformat, Folientyp, etc.
** Abzugslängen über 1.200 mm auf Anfrage erhältlich

Durchschnittliche Leistung* für...

...nur Siegeln:	20 Takte/Minute
...Weichfolie Vakuum:	16 Takte/Minute
...Hartfolie MAP:	16 Takte/Minute
...ShrinkStyle®:	14 Takte/Minute
...ThermoSkin®:	10 Takte/Minute
...ThermoSkin® <i>xplus</i> :	8 Takte/Minute

Anschlusswerte

Strom:	3Ph 230V 60Hz
	3Ph 400V 50Hz, N
Druckluft:	6 – 7 bar
Kühlwasser:	160 l/Stunde, max. 15 °C



Mehr entdecken:



Das volle Programm

Erfahren Sie mehr über die wegweisenden Entwicklungen von SEALPAC – von unseren hochwertigen Schalenversiegelungslösungen bis hin zu speziellen Verpackungstechnologien, z. B. für den Geflügelbereich.

Im SEALPAC Experience Center können Techniker und Servicepersonal professionell geschult und neue Produkte bis zur Marktreife getestet werden. Überzeugen Sie sich selbst – Ihr persönlicher SEALPAC-Berater informiert Sie gern!



SEALPAC – Ihr Erfolgspaket.

Als Präzisionsunternehmen engagieren wir uns für die Ziele und den Erfolg unserer Kunden. Gemeinsam werden profitable Lösungen in höchster, kompromissloser Qualität erarbeitet. Flexibel und mit vollem Einsatz zeigen wir individuelle Richtungen auf, die Ihrer Zukunft eine neue Form versprechen.